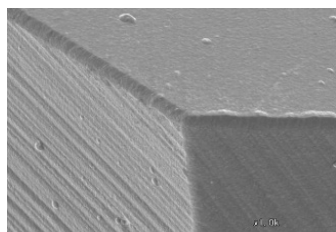


## MOTLLES D'INJECCIÓ DE PLÀSTIC

Les capes desenvolupades per PVD Magnetron Sputtering presenten les millors propietats de resistència al desgast i fricció degut a la seva elevada densitat i creixement nano – estructurat. L'absència de microgotes assegura una superfície molt fina i una homogeneïtat absoluta del recobriments.

### Recobriments PVD d'elevada duresa obtinguts a baixa temperatura (max 200°C)



PVD Magnetron Sputtering

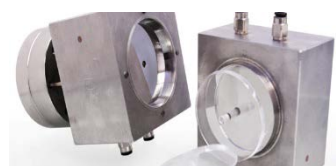
Recobriments especialment desenvolupats per evitar deformacions durant el recobriments en motlles fabricats amb materials trempats i revinguts a baixa temperatura, fabricats en acer inoxidable i en acer spretractats.

#### TIN MOLT Basat en el compost TiN (\*)

- Injecció de plàstics abrasius reforçats.
- Resistent a l'abradió.
- Facilita el desenmotllament.

#### CRN MOLT Basat en el compost CrN (\*)

- Injecció de plàstics abrasius.
- Recobriments d'aliatges de coure i alumini, coure beril·li.
- Creixement en multicapes poc tensionades que permeten obtenir gruixos de recobriments de 6 a 8 micres.



CRN MOLT

#### DLC MOLT Basat en el compost DLC

- Parts mòbils sense lubricació sotmeses a desgast.
- Columnes, expulsors
- Plàstics abrasius i corrosius degut a compostos clorats (PVC)



CRN MOLT/ DLC MOLT

#### ALOX MOLT Basat en el compost AlTiN (\*)

- Molt elevada duresa (3700 HV) i resistència al desgast.
- Resistència a l'oxidació en calent.
- Injecció de plàstics molt abrasius. Plàstics reforçats amb fibres.



DLC MOLT

(\*) Recobriments PVD que poden ser obtinguts a temperatures més elevades (properes a 450°C)

