

BIOMEDICINA

Las capas desarrolladas por PVD magnetron sputtering presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción debido a la elevada densidad y crecimiento nano-estructurado. La homogeneidad del recubrimiento y absoluta reproducibilidad de la superficie asegura la bio-estabilidad de los compuestos, la nula lixiviación de iones y el mantenimiento de las propiedades biomecánicas de los componentes recubiertos.



BIOCARBIDE®

BIOCARBIDE® Recubrimientos basados en carbono amorfo a-C:H casi diamante

Propiedades de Biocarbide

- Totalmente Hemo i bio - compatible al basarse en el carbono
- Recubrimiento barrera que evita la lixiviación de iones (ion leaching)
- Muy resistente a la corrosión. Esterilizable
- Alta resistencia al desgaste
- Baja temperatura de obtención, inferior a 220°C
- Elevada dureza (2000-5000HV). Muy bajo coeficiente de fricción (0,1-0,01)
- Acabado color negro brillante o mate
- Posibilidad de recubrir titanio i sus aleaciones, aceros inoxidables y materiales poliméricos

Aplicaciones d'èxit de Biocarbide

- Protección de piezas sometidas a desgaste y fricción
- Elementos de fijación en implantología dental
- Herramientas quirúrgicas
- Protección contra la corrosión
- Componentes en contacto con el torrente sanguíneo
- Mejoras estéticas



BIOCARBIDE®

BIONTRIDE® Recubrimiento basado en TiN

Propietats de Bionitride

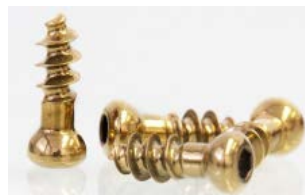
- Totalmente bio - inerte
- Esterilizable
- Alta resistencia al desgaste
- Bajo coeficiente de fricción
- Elevada dureza (2300HV)
- Recubrimiento barrera que evita la lixiviación de iones (ion leaching)
- Acabado de color dorado brillante o mate

Aplicaciones de éxito de Bionitride

- Protección de piezas sometidas a desgaste
 - Instrumental quirúrgico
 - Componentes protésicos dentales
- Mejora de la compatibilidad cerámica-metal
 - Prótesis dentales
- Mejoras estéticas
 - Pilares i Prótesis a medida



BIONTRIDE®



BIONTRIDE®

