



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING



Las capas desarrolladas por Flubetech presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción. Un recubrimiento para cada aplicación que permite llevar a las piezas a otro nivel de prestaciones, evitando problemas de desgaste, facilitando el desmoldeo de piezas y reduciendo paradas de máquina, aumentando así la productividad.

	Dureza	Coef. fricción	Color	Espesor (µm)	T oxidación
DLC Molt	2300HV	0,1-0,01	Negro antracita	3 ^{+1,6}	450°C
DalcoMax	3000HV			5 ^{+1,6}	
CrN Form	2500HV	0,5	Gris metálico	5 ^{+1,6}	700°C
TiN Form	2500HV	0,3	Dorado	5 ^{+1,6}	500°C
Alox Form	3200HV	0,5	Violeta	5 ^{+1,6}	950°C



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología de evaporación	PVD Sputtering
Estructura	Multicapas nano
Material del recubrimiento	DLCa-C:H
Espesor de la capa	3-6 μm
Color	Anthracite Black
Dureza	2300HV
Temperatura de deposición	180-200°C
Max. Temp. de trabajo	450°C



Características del recubrimiento

- Coeficiente de fricción extremadamente bajo y alta dureza (para piezas de desgaste y para facilitar el desmoldeo).
- Resistencia adhesiva y abrasiva.
- Resistencia a la corrosión.
- Lubricante sólido.

Aplicaciones industriales

DLC Molt se ha posicionado como el recubrimiento estrella en el sector del molde. Se aplica tanto en piezas móviles como en zonas de la figura, de cara a evitar desgaste, facilitar el desmoldeo y proteger pulidos y texturizados



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología de evaporación	PVD Sputtering
Estructura	Multicapas nano
Material del recubrimiento	CrN
Espesor de la capa	3-5 μm *
Color	Metallic Grey
Dureza	2500HV
Temperatura de deposición	200°C/450-480°C
Max. Temp. de trabajo	700°C

*Hasta 10-15 micras para aplicaciones especiales.

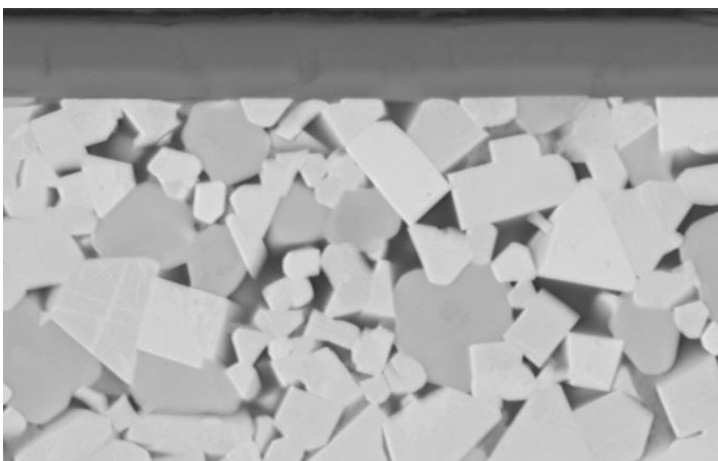


Características del recubrimiento

- Alta dureza.
- Resistencia adhesiva y abrasiva.
- Barrera contra la corrosión.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Capa poco tensionada.

Aplicaciones industriales

CrN Form es un recubrimiento muy versátil que destaca por su buena adherencia a baja temperatura, su dureza, coeficiente de fricción y su resistencia a la corrosión. Es utilizado en gran variedad de piezas.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología de evaporación	PVD Sputtering/Arc
Estructura	Multicapas nano
Material del recubrimiento	TiN
Espesor de la capa	3-6 μm
Color	Golden
Dureza	2500HV
Temperatura de deposición	450-480°C
Max. Temp. de trabajo	500°C

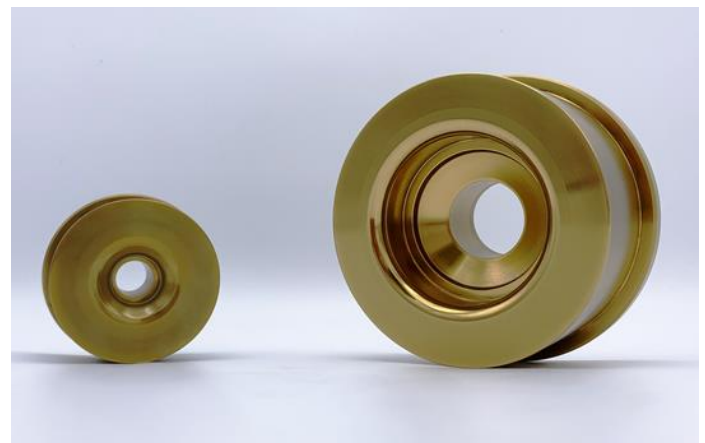


Características del recubrimiento

- Versatilidad contra el desgaste.
- Elevada dureza.
- Baja rugosidad.
- Bajo coeficiente de fricción.

Aplicaciones industriales

Debido a su versatilidad y gran popularidad, TiN Form se aplica en herramientas de corte, punzones, dobladores, moldes de inyección y piezas sometidas a desgaste en general.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

