

PVD & CVD COATINGS

	Dureza	Coef. fricción	Color	Espesor (µm)	Temp. oxidación
Hyperlox Hyperlox Plus	3500HV	0,5	Violeta	3 ⁺¹ 6 ^{+1,6}	900°C
Hyperlox Gold	3500HV	0,3	Dorado	3 ⁺¹	700°C
Hyperlox Blue	3500HV	0,5	Azul eléctrico	3 ⁺¹	900°C
CrN	2500HV	0,5	Gris metálico	3 ⁺¹	700°C
HSN2	3500HV	0,4	Bronce	3 ⁺¹	1200°C
Dalcut DalcoMax	2300HV 3000HV	0,1-0,01	Negro antracita	3 ⁺¹ 5 ^{+1,6}	450°C
Aluspeed	2900HV	0,6	Gris metálico	2 ^{+0,7}	950°C
FerroCon	3500HV	0,5	Negro	3 ⁺¹	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Negro azulado	3 ⁺¹	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Bronce	3 ⁺¹	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronce	3 ⁺¹	1200°C
CCDIA CARBONSPEED	10000HV		Gris	7 ⁺¹	450°C
CCDIA FIBERSPEED	10000HV		Gris	9 ⁺¹	450°C
CCDIA MULTISPEED	10000HV		Gris	3/14 ⁺¹	450°C
CCDIA AEROSPEED	10000HV		Gris	3/9/14 ⁺¹	450°C
CCDIA CARBIDESPEED	10000HV		Gris	3 ⁺¹	450°C

Las capas desarrolladas por Flubetech presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción. Un recubrimiento para cada aplicación que permite llevar a las herramientas a otro nivel de prestaciones, aumentando los rendimientos y la productividad.



PVD & CVD COATINGS

Dureza

Coef. fricción

Color

Espesor (µm)

Temp. oxidación

MATRICERÍA Y MOLDES

TiN Form 2500HV 0,3 Dorado 5^{+1,6} 500°C

Alox Form 3200HV 0,5 Violeta 5^{+1,6} 950°C

Carbo Form 2300HV
DLC Molt 2300HV 0,1-0,01 Negro antracita 5^{+1,6} 450°C
DalcoMax 3000HV

CrN Form 2500HV 0,5 Gris metálico 5^{+1,6} 700°C

Silnitron 3700HV 0,4 Bronce 5^{+1,6} 1200°C

HPN1 3700HV 0,4 Negro azulado 5^{+1,6} 1200°C

Orion 3500HV 0,2 Bronce 5^{+1,6} 450°C

BIO

BioNitride 2500HV 0,3 Dorado 1⁺¹ 500°C

BioCarbide 2300HV 0,1-0,01 Negro antracita 1^{+0,5} 450°C

Las capas desarrolladas por Flubetech presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción. Un recubrimiento para cada aplicación que permite llevar a las piezas a otro nivel de prestaciones, incrementando sus propiedades y rendimientos, minimizando paradas de producción y maximizando la productividad.

